УТВЕРЖДАЮ:

Главный врач АУЗ РСП

Прейскурант на зубное протезирование

в автономном учреждении здравоохранения Республиканская стоматологическая поликлиника

1. Изготовление и ремонт зубных протезов				
1.1 Съемные вротезы из властмас <u>вы</u>				
Коды	N₂	ВИДЫ РАБОТ	Цена, руб.	
A23.07.002.033 001	1.1.1	Изготовление съемного протеза с 1 зубом из пластмассы	6 820	
A23.07.002.033.002	1.1.2	То же с 2 зубами	6 875	
A23.07.002.033.003	1.1.3	То же с 3 зубами	6 985	
A23.07.002.033.001	1.1.4	То же с 4 зубами	7 015	
A23.07.002.033.001	1.1.5	То же с 5 зубами	7 095	
A23.07.002.033.001	1.1.6	То же с 6 зубами	7 150	
	+			
A23.07.002.033.001	1.1.7	То же с 7 зубами	7 205	
A23.07.002.033.001	1.1.8	То же с 8 зубами	7 290	
A23.07.002.033.001	1.1.9	То же с 9 зубами	7 370	
A23.07.002.033.001	1.1.10	То же с 10 зубами	7 435	
A23.07.002.033.011	1.1.11	То же с 11 зубами	7 500	
A23.07.002.033.012	1.1.12	То же с 12 зубами	7 560	
A23.07.002.033.013	1.1.13	То же с 13 зубами	7 645	
A23.07.002.033.014	1.1.14	То же с 14 зубами	7 700	
A23.07.002.033.001	1.1.15	Изготовление съемного протеза с 1 зубом премиум-класса из пластмассы	11 460	
A23,07.002.033.002	1.1.16	То же с 2 зубами	11 585	
A23.07.002.033.003	1.1.17	То же с 3 зубами	11 690	
A23.07.002.033.001	1.1.18	То же с 4 зубами	11 825	
A23.07.002.033.001	1.1.19	То же с 5 зубами	11 935	
A23,07.002.033.001	1.1.20	То же с 6 зубами	12 045	
A23.07.002.033.001	1.1.21	То же с 7 зубами	12 155	
A23,07.002.033.001	1.1.22	То же с 8 зубами	12 265	
A23.07.002.033.001	1.1.23	То же с 9 зубами	12 390	
A23,07.002.033.001	1.1.24	То же с 10 зубами	12 510	
A23.07.002.033.011	1.1.25	То же с 11 зубами	12 620	
A23.07.002.033,012	1.1.26	То же с 12 зубами	12 735	
A23.07.002.033.013	1.1.27	То же с 13 зубами	12 850	
A23.07 002.033 014	1.1.28	То же с 14 зубами	12 960	
A23.07.002.039	1.1.29	Изготовление эластичной подкладки к базису	1 515	
A23.07.002.011	1.1.30	Изоляция торуса	235	
A23.07.002.040 002		Изготовление индивидуальной ложки жесткой	1 065	
A23.07.002.010 •	1.1.32	Изготовление кламмера гнутого одноплечевого	235	
A23.07.002.010	1.1.33	Изготовление кламмера гнутого одноплечевого из золота	690	
A23.07.002.012	1.1.34	Изготовление дуги для армирования съемных протезов из стали	1 515	
A23.07.002.012.001	1.1.35	Изготовление армирующего каркаса с сеткой	2 415	
A23.07.002.037	1.1.36	Починка перелома базиса	1 935	
A23.07.002.038	1.1.37	Починка 2-х переломов базиса	2 310	
A23.07.002.036.001	1.1.38	Приварка 1 зуба	1 530	
A23.07.002.036.002	1.1.39	Приварка 2-х зубов	1 840	
A23.07.002.036.003	1.1.40	Приварка 3-х зубов	2 135	
A23.07.002.036.004	1.1.41	Приварка 4-х зубов	2 445	
A23.07 002.035 001	1.1.42	Приварка 1 кламмера	1 530	
A23.07.002.035.002	1.1.43	Приварка 2-х кламмеров	1 840	
A23.07.002.036.005	1.1.44	Приварка 1 зуба и 1 кламмера	2 135	
A23.07.002.036.006		Приварка 1 зуба и починка перелома базиса	2 135	
A23.07.002.036.007	1.1.46	Приварка 2-х зубов и починка перелома базиса	2 445	

Коды	Nº	ВИДЫ РАБОТ	Цена руб.
A16.07.006.035	1.1.47	Эстетическое моделирование съмных протезов	2 3
	1.1.48	Предварительная постановка зубов	17
	ПРИМЕЧ	НАНИЕ : При постановке зубов в анатомическом артикуляторе стоимость работы увеличивается н	на 30%
		1.2 Съямные протезы на термоглавтичных чатериалов	1.41
Коды	Nº	ВИДЫ РАБОТ	Цена руб
	1.2.1	Микропротез 1 зуб	7 5
	1.2.2	То же с 2 зубами	77
422.07.002.000	1.2.3	То же с 3 зубами	7.8
A23.07.002.009 A23.07.002.009	1.2.4	Частичный съемный протез (4 и более зубов) Полный съемный протез	12 70 16 53
A23.07.002.009	1.2.5	Приварка 1 зуба	103
A23.07.002.036.002	1.2.7	Приварка 2-х зубов	1 79
A23.07.002.036.002	1.2.8	Приварка 3-х зубов	2 54
A23.07.002.030.003	1.2.9	Приварка 1 пилота	1 02
	1.2.10	Приварка 2-х пилотов	1 63
	1.2.11	Приварка 3-х пилотов	2 54
A23.07.002.037	1.2.12	Починка 1 перелома базиса	1 02
A23.07.002.037	1.2.13	Починка 2-х переломов базиса	1 78
A23.07.002.009		Полный съемный протез из безмономерного гипоаллергенного материала	
	1.2.14	(Bre.cristal - Германия)	11 55
	1.2.15	Кламмер в съемном протезе Biodentaplasta (Германия)	1 79
	1.2.16	Зуб искусственный из материала Biodentaplasta (Германия)	2 09
A23.07.002.037	1.2.17	Починка полного съемного протеза 1 перелом базиса	1 02
A23.07.002.038	1.2.18	Починка полного съемного протеза 2 перелома базиса	1 79
	ПРИМЕЧ	ІАНИЕ: При постановке зубов в анатомическом артикуляторе стоимость работы увеличивается	
	на 30%		
		1.3 Бюгельные протезы из кромкобальтового вядава	
Коды	Nº	1.3 Бюгельные протезы из кромкобальтового вянава Виды РАБОТ	Цена
Коды А23.07.002.015	№ 1.3.1		-
A23.07.002.015 A23.07.002.017	1.3.1	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги)	7 61 8 45
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016	1.3.1 1.3.2 1.3.3	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия)	7 61 8 45 6 21
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого	7 61 8 45 6 21 1 03
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.018	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного)	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.018 A23.07.002.020.001	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного)	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.018 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.018 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.002	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.018 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 99
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.018 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление накладки окклюзионной (лапки)	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 99 97 43
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.018 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.022	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление накладки окклюзионной (лапки) Изготовление седла (сетки) для крепления с пластмассой	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 99 57 43
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.018 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.022 A23.07.002.022	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление накладки окклюзионной (лапки) Изготовление седла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей)	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.022 A23.07.002.022 A23.07.002.022 A23.07.002.022 A23.07.002.023	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление накладки окклюзионной (лапки) Изготовление седла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 9 99 1 21 9 99 9 99 5 77 4 43 6 77 4 1
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.022 A23.07.002.022 A23.07.002.023 A23.07.002.023 A23.07.002.021	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление накладки окклюзионной (лапки) Изготовление седла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление канта ограничительного для пластмассы в металлическом седле	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67 41 55
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.021 A23.07.002.021 A23.07.002.033.006	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление седла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление канта ограничительного для пластмассы в металлическом седле Изготовление цельнолитой балки	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67 41 55
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.021 A23.07.002.021 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление есдла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление канта ограничительного для пластмассы в металлическом седле Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67 41 55 9 60 3 68
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.021 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление накладки окклюзионной (лапки) Изготовление седла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление канта ограничительного для пластмассы в металлическом седле Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена)	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67 67 41 55 9 60 3 68 3 98
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.033 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18 1.3.19 1.3.20	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление едла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление канта ограничительного для пластмассы в металлическом седле Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена) Фрезерование 1 интерлока	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 99 57 43 67 67 41 55 9 60 3 68 3 98 2 2 66
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.022 A23.07.002.026 A23.07.002.026 A23.07.002.021 A23.07.002.021 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18 1.3.19 1.3.20 1.3.21	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление еадла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление канта ограничительного для пластмассы в металлическом седле Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена) Фрезерование вводного паза	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 9 99 1 21 9 99 57 43 67 67 41 55 9 9 60 3 68 3 98 2 2 66 1 99
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.026 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.007 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.021 A23.07.002.021 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18 1.3.19 1.3.20 1.3.21 1.3.22	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление едла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление канта ограничительного для пластмассы в металлическом седле Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена) Фрезерование вводного паза Изготовление вводного паза Изготовление вводного паза Изготовление вводного паза	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67 41 55 9 60 3 68 3 98 2 66 1 99
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.022 A23.07.002.022 A23.07.002.023 A23.07.002.023 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18 1.3.19 1.3.20 1.3.21	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление огнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление еадла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление канта ограничительного для пластмассы в металлическом седле Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена) Фрезерование вводного паза	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67 41 55 9 60 3 68 3 98 2 66 1 99
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.026 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.007 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.021 A23.07.002.021 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18 1.3.19 1.3.20 1.3.21 1.3.22	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление отнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление ответвления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление отростка гораничительного для пластмассы в металлическом седле Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена) Фрезерование вводного паза Изготовление фрикционного штифта (прожиг и установка)	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67 67 41 55 9 60 3 68 3 98 2 66 1 99 10 10
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.021 A23.07.002.021 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18 1.3.19 1.3.20 1.3.21 1.3.22 1.3.23	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление отнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера порноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление едла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление канта ограничительного для пластмассы в металлическом седле Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Фрезерование 1 антачмена (со стоимостью аттачмена) Фрезерование 1 интерлока Фрезерование вводного паза Изготовление ригельного замка (только прожиг) Изготовление фрикционного штифта (прожиг и установка)	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67 67 41 55 9 60 3 68 3 98 2 66 1 99 10 10 3 3 32
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.022 A23.07.002.022 A23.07.002.023 A23.07.002.023 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18 1.3.19 1.3.20 1.3.21 1.3.22 1.3.23	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление отнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера Двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление есдла (сетки) для крепления с пластмассой Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление канта ограничительного для пластмассы в металлическом седле Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена) Фрезерование водного паза Изготовление ригельного замка (только прожиг) Изготовление фрикционного штифта (прожиг и установка) Изготовление фрикционного штифта (прожиг и установка)	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67 67 41 55 9 60 3 68 3 98 2 66 1 99 10 10 3 3 32
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.022 A23.07.002.022 A23.07.002.023 A23.07.002.023 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18 1.3.19 1.3.20 1.3.21 1.3.22 1.3.23	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление отнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление образного (лапки) Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена) Фрезерование водного паза Изготовление вродного паза Изготовление фрикционного штифта (прожиг и установка) Изготовление фрикционного штифта (прожиг и установка) Изготовление телескопической коронки (1+2 коронки + прожиг)	7 61 8 49 6 21 1 03 1 33 9 99 1 21 9 99 9 99 57 43 67 67 41 55 9 60 3 68 3 98 2 66 1 99 10 10 3 3 32 14 35 2 36 12 67
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020 A23.07.002.020 A23.07.002.021 A23.07.002.021 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18 1.3.19 1.3.20 1.3.21 1.3.22 1.3.23	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление отнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление е акладки окклюзионной (лапки) Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление ответвления соединяющего элемента Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена) Фрезерование рительного замка (только прожиг) Изготовление фикционного штифта (прожиг и установка) Изготовление телескопической коронки (1+2 коронки + прожиг + облицовка композитом) Изготовление опорного плеча в бюгельном протезе Изготовление коронки телескопической (1+2 коронки + прожиг)	7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 99 57 43 67 67 41 55 9 60 3 68 3 98 2 66 1 99 10 10 3 3 32 14 35 2 36 12 67
A23.07.002.015 A23.07.002.017 A23.07.002.016 A23.07.002.025 A23.07.002.024 A23.07.002.019 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.001 A23.07.002.020.002 A23.07.002.020.003 A23.07.002.020.004 A23.07.002.020.007 A23.07.002.022 A23.07.002.022 A23.07.002.023 A23.07.002.023 A23.07.002.033.006 A23.07.002.033.007	1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7 1.3.8 1.3.9 1.3.10 1.3.11 1.3.12 1.3.13 1.3.14 1.3.15 1.3.16 1.3.17 1.3.18 1.3.19 1.3.20 1.3.21 1.3.22 1.3.23	ВИДЫ РАБОТ Изготовление дуги (верхней или нижней) Изготовление базиса литого (вместо дуги) Изготовление отнеупорной модели (дублирование, параллелометрия) Изготовление зуба литого Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой Изготовление кламмера опорноудерживающего Изготовление кламмера Роуча (Т-образного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного) Изготовление кламмера двойного То же пружинистого Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера Изготовление образного (лапки) Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление отростка когтеобразного (лапки шинирующей) Изготовление цельнолитой балки Фрезерование уступа Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена) Фрезерование водного паза Изготовление вродного паза Изготовление фрикционного штифта (прожиг и установка) Изготовление фрикционного штифта (прожиг и установка) Изготовление телескопической коронки (1+2 коронки + прожиг)	Ueha 7 61 8 45 6 21 1 03 1 33 99 1 21 99 57 43 67 41 55 9 60 3 68 3 98 2 66 1 99 10 10 3 32 14 35 2 36 12 67 2 36 3 05

Коды	Nº	ВИДЫ РАБОТ	Цена руб.
	1.4.30	Изготовление каркаса бюгельного протеза методом селективного лазерного спекания (SLM)	8 00
	1.4	Несъемные протезы из стали и хромкобальтового сплава	
Коды	N₂	ВИДЫ РАБОТ	Цена
A23.07.002.031	1.4.1	Изготовление коронки стальной штампованной	2 1
A23.07.002.029	1.4.2	Изготовление коронки литой или зуба литого из хромкобальтового сплава с облицовкой из композита Ceramage в цельнолитом мостовидном протезе (плазменное напыление включено в стоимость)	3 68
A23.07.002.031	1.4.3	Изготовление коронки бюгельной	2 41
A23.07.002.032	1.4.4	Изготовление коронки стальной штампованной с пластмассовой облицовкой	3 38
A23.07.002.030			
	1.4.5	Изготовление коронки пластмассовой временной из материалов отечественного производства	78
A23.07.G02.030 -	1.4.6	Изготовление коронки пластмассовой временной из импортного производства	1 33
A23.07.002.030			
	1.4.7	Изготовление коронки пластмассовой постоянной из материалов отечественного производства	1 33
A23.07.002.030			
	1.4.8	Изготовление коронки пластмассовой постоянной из материалов импортного производства	1 93
A23.07 <u>.</u> 002.028	1.4.9	Изготовление коронки литой из хромкобальтового сплава	3 62
A23.07.002.001	1.4.10	Изготовление зуба литого из стали в паяном мостовидном протезе	2 05
A29.07.002.013	1.4.11	Изготовление зуба литого из стали импортного производства с пластмассовой фасеткой	2 66
		Изготовление коронки литой или зуба литого из хромкобальтового сплава импортного	
		производства с пластмассовой облицовкой в цельнолитом мостовидном протезе (акриловая	
A23.07.002.029	1.4.12	пластмасса)	3 86
		Изготовление зуба литого из хромкобальтового сплава импортного производства в	
A23.07.002.029	1.4.13	цельнолитом протезе	3 62
A23.07.002.002	1.4.14	Изготовление лапки в мотовидном протезе	60
		Литая культевая вкладка с аттачменом из материалов импортного производства (со	
	1.4.15	стоимостью аттачмена)	5 19
		Изготовление литой культевой вкладки из КХС однокорневая из материалов импортного	
A16.07.033.001	1.4.16	производства	3 02
		Изготовление литой культевой вкладки из КХС многокорневая из материалов импортного	
A16.07.033.002	1.4.17	производства	3 32
146 07 022 022		Изготовление литой культевой вкладки из КХС однокорневой лабораторным методом из	
A16.07.033.003	1.4.18	материалов импортного производства	3 62
445 07 022 004	4 4 4 5	Изготовление литой культевой вкладки из КХС разборной многокорневой лабораторным	
A15.07.033.004	1.4.19	методом из материалов импортного производства	4 11
A15.07.033.013	1.4.20	Спайка деталей, коронок стальных	18
A23.07.002.033.044	1.4.21	Покрытие кламмера нитрид-цирконием	19
A23.07.002.033.045 A23.07.002.033.043	1.4.22	Покрытие коронки, зуба литого, фасетки нитрид-цирконием	37
	1.4.23	Покрытие бюгеля нитрид-цирконием	75
A23.07.002.033.042 A23.07.002.033.040	1.4.24	Напыление коронки, зуба литого, фасетки нитрид- титаном	29.
A23.07.002.033.041	1.4.26	Напыление бюгеля нитрид-титаном	62
A16.07.002.030	1.4.27	Напыление кламмера нитрид-титаном Изготовление временной коронки в полости рта	150
A10.07.002.030			69
Von.	Nº	Б Металлокерамические и металлокомпозитные протезы	Have
Коды	145	ВИДЫ РАБОТ Изготовление коронки металлокерамической или зуба металлокерамического на основе	Цена
		сплавов неблагородных металлов из массы импортного производства с постановкой в	
A23.07.002.054.001	1.5.1	анатомическом артикуляторе	7 950
A23.07.002.034.001	1.5.1	анатомическом артикуляторе	7 950
		Изготовление коронки металлокерамической или зуба металлокерамического на основе	
		сплавов неблагородных металлов из массы импортного производства с постановкой в	
A23.07.002.054.001	1.5.2	анатомическом артикуляторе на каркасе изготовленного методом фрезования	0.20
A23.07.002.034.001		Применение плечевой массы	9 300
A23.07.002.011	1.5.4	Изготовление искусственной десны из металлокерамики	62:
A23.07.002.033.003	1.5.5	Пайка металлокерамического каркаса	68!
A23.07.002.033.013		Изготовление гирлянды (1 единицы)	630
.125.07.002.010		рыные протезы из волога и свлавон дозгоценных металион	030
Коды	Ne	ВИДЫ РАБОТ	Цена
-,-,-			-U.10

Коды	Nº	ВИДЫ РАБОТ	Цена, руб.
A23.07.002.033.009	1.6.2	Изготовление базиса литого (вместо дуги)	15 000
A23.07.002.033.010	1.6.3	Изготовление зуба литого	1 500
A23.07.002.033.011	1.6.4	Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой	1 850
A23.07.002.033.012	1.6.5	Изготовление кламмера опорноудерживающего	1 400
A23.07,002.033.014	1.6.6	Изготовление кламмера Роуча (Т-образного)	2 210
A23.07.002.033.015	1.6.7	Изготовление кламмера Джексона (кольцеобразного)	1 500
A23.07 002.033.016	1.6.8	Изготовление кламмера двойного	1 500
A23.07.002.033.013	1.6.9	То же пружинистого	1 500
A23.07.002.033.020	1.6.10	Изготовление 1 звена многозвеньевого кламмера	1 000
A23.07.002.033.017	1.6.11	Изготовление накладки окклюзионной (лапки)	900
A23.07.002.033.019	1.6.12	Изготовление седла (сетки) для крепления с пластмассой	1 200
A23.07 002.033.024	1.6.13	Кант ограничительный	1 100
A23.07.002.033.018	1.6.14	Изготовление петли для крепления с пластмассой	950
A23.07.002.033.021	1.6.15	Изготовление ответвления	1 000
A23.07.002.033.006	1.6.16	Изготовление цельнолитой балки	6 500
A23.07.002.033.000	†		5 070
	1.6.17	Фрезерование уступа	
A23.07.002.033.007	1.6.18	Установка 1 аттачмена (со стоимостью аттачмена)	4 030
A23.07 002.033.007	1.6.19	Фрезерование 1 интерлока	4 000
A23.07.002.033.007	1.6.20	Фрезерование вводного паза	2 500
A23.07 002.033.007	1.6.21	Изготовление опорного плеча в бюгельном протезе	3 210
7-7	1.6.22	Изготовление фасетки в бюгельном протезе	3 210
	1.	7 Несъемные протезы из оплавов драгоченных метаплов	
Коды	Nº	ВИДЫ РАБОТ	Цена
A23.07.002.012.001	1.7.1	Изготовление коронки штампованной	5 000
A23.07.002.033.004	1.7.2	Изготовление коронки штампованной с пластмассовой облицовкой	6 500
	+		5 500
A23.07.002.009	1.7.3	Изготовление коронки штампованной бюгельной	
A23.07.002.036.002	1.7.4	Изготовление коронки литой или зуба литого в цельнолитом мостовидном протезе	9 000
	1.7.5	Изготовление коронки литой или зуба литого с пластмассовой облицовкой в цельнолитом	
A23.07.002.036.005		мостовидном протезе	10 000
A23.07.002.036.006	1.7.6	Зуб литой в паяном мостовидном протезе	4 500
A23.07.002.036.006	1.7.7	Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой в паяном мостовидном протезе	5 500
A23.07,002.036.007	1.7.8	Изготовление лапки в мостовидном протезе	2 100
A23.07.002.034	1.7.9	Вкладка литая культевая со штифтом однокорневая	8 400
A23.07.002.037	1.7.10	Вкладка литая культевая со штифтом многокорневая	9 600
A23.07.002.035.001	1.7.11	Вкладка литая культевая со штифтом лабораторным методом	9 480
A23.07.002.035.002	+	Спайка деталей	2 000
A23.07.002.033.002	1.7.12	<u> </u>	2 000
	445 45		
	HT-	1.8 Протезирование на имплантантах	
Коды	Nº	ВИДЫ РАБОТ	Цена
Коды	Nº		Цена
Коды A16.07.006.008	№ 1.8.1	ВИДЫ РАБОТ	Цена 15 470
		ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на	<u> </u>
		ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на	15 470
A16.07.006.008	1.8.1	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль)	<u> </u>
A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на	15 470 20 420
A16.07.006.008	1.8.1	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (АпуОпе - Южная Корея)	15 470 20 420
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на	15 470 20 420 21 175
A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея)	15 470 20 420
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Оsstem - Южная Корея)	15 470 20 420 21 175 18 420
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия)	15 470 20 420 21 175 18 420
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия)	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия)	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия)	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия)	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Anyridge - Юж.Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Anyridge - Юж.Корея)	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570 25 340
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5 1.8.6 1.8.7 1.8.8	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Anyridge - Юж.Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Straumann - Швейцария)	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570 25 340 41 720
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5 1.8.6 1.8.7 1.8.8 1.8.9	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Anyridge - Юж.Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Straumann - Швейцария) Шаровидный аттачмен с опорой на имплантат со стоимостью матрицы	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570 25 340 41 720 15 700
A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5 1.8.6 1.8.7 1.8.8 1.8.9 1.8.10	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Anyridge - Юж.Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Straumann - Швейцария) Шаровидный аттачмен с опорой на имплантат со стоимостью матрицы Индивидуальный формирователь десны (временный абатмент)	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570 25 340 41 720 15 700 7 850
A16.07.006.008 A16.07.006.015 A16.07.006.034 A15.07.006.032	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5 1.8.6 1.8.7 1.8.8 1.8.9 1.8.10 1.8.11	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Anyridge - Юж.Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Straumann - Швейцария) Шаровидный аттачмен с опорой на имплантат со стоимостью матрицы Индивидуальный формирователь десны (временный абатмент) Изготовление пластмассовой коронки анатомической формы методом РММА	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570 25 340 41 720 15 700 7 850 2 175
A16.07.006.008	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5 1.8.6 1.8.7 1.8.8 1.8.9 1.8.10 1.8.11 1.8.12	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Anyridge - Юж.Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Straumann - Швейцария) Шаровидный аттачмен с опорой на имплантат со стоимостью матрицы Индивидуальный формирователь десны (временный абатмент) Изготовление пластмассовой коронки анатомической формы методом РММА Применение абатмента Т-Ваѕе	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570 25 340 41 720 15 700 7 850 2 175 3 625
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.015 A16.07.006.015 A16.07.006.034 A15.07.006.034	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5 1.8.6 1.8.7 1.8.8 1.8.9 1.8.10 1.8.11 1.8.12 1.8.13	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Anyridge - Юж.Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Straumann - Швейцария) Шаровидный аттачмен с опорой на имплантат со стоимостью матрицы Индивидуальный формирователь десны (временный абатмент) Изготовление пластмассовой коронки анатомической формы методом РММА Применение абатмента Т-Вазе Изготовление искусственной десны из металлокерамики с опорой на имплантант	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570 25 340 41 720 15 700 7 850 2 175 3 625 1 720
A16.07.006.008 A16.07.006.015 A16.07.006.034 A15.07.006.032	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5 1.8.6 1.8.7 1.8.8 1.8.9 1.8.10 1.8.11 1.8.12	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Anyridge - Юж.Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Straumann - Швейцария) Шаровидный аттачмен с опорой на имплантат со стоимостью матрицы Индивидуальный формирователь десны (временный абатмент) Изготовление пластмассовой коронки анатомической формы методом РММА Применение абатмента Т-Ваѕе Изготовление искусственной десны из металлокерамики с опорой на имплантант Применение трансферов и лабораторных аналогов имплантов (MIS - Израиль)	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570 25 340 41 720 15 700 7 850 2 175 3 625
A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.008 A16.07.006.015 A16.07.006.015 A16.07.006.034 A15.07.006.034	1.8.1 1.8.2 1.8.3 1.8.4 1.8.5 1.8.6 1.8.7 1.8.8 1.8.9 1.8.10 1.8.11 1.8.12 1.8.13	ВИДЫ РАБОТ Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на отечественный имплантант Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (MIS - Израиль) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (AnyOne - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Osstem - Южная Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (ICX - Германия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Sweden&Martina - Италия) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Anyridge - Юж.Корея) Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на импортный имплантант (Straumann - Швейцария) Шаровидный аттачмен с опорой на имплантат со стоимостью матрицы Индивидуальный формирователь десны (временный абатмент) Изготовление пластмассовой коронки анатомической формы методом РММА Применение абатмента Т-Вазе Изготовление искусственной десны из металлокерамики с опорой на имплантант	15 470 20 420 21 175 18 420 22 230 23 570 25 340 41 720 15 700 7 850 2 175 3 625 1 720

٠

.

Коды	Nº	ВИДЫ РАБОТ	цена, руб.
	4.0.45	Применение трансферов и лабораторных аналогов имплантов	
A16.07.006.006	1.8.16	(Osstem - Юж.Корея)	3 38
A16.07.006.006	1.8.17	Применение трансферов и лабораторных аналогов имплантов (ICX - Германия)	3 62
		Применение трансферов и лабораторных аналогов имплантов	
A16.07.006.006	1.8.18	(Sweden&Martina - Италия)	3 82
A16.07.006,006	1.8.19	Применение трансферов и лабораторных аналогов имплантов (Anyridge - Юж.Корея)	4 11
		Применение трансферов и лабораторных аналогов имплантов	
A16.07.006.006	1.8.20	(Straumann - Швейцария)	6 51
	1.8.21	Использование ортопедических винтов (MIS - Израиль)	1 81
	1.8.22	Использование ортопедических винтов (AnyOne - Юж.Корея)	1 81
	1.8.23	Использование ортопедических винтов (Osstem - Юж.Корея)	1 81
	1.8.24	Использование ортопедических винтов (ІСХ - Германия)	1 930
	1.8.25	Использование ортопедических винтов (Sweden&Martina - Италия)	1 980
	1.8.26	Использование ортопедических винтов (Anyridge - Юж.Корея)	2 120
	1.8.27	Использование ортопедических винтов (Straumann - Швейцария)	3 342
		Изготовление цельнофрезерованной коронки из диоксида циркония (полная анатомия) с	1
A1C 07 00C 010	1030		35.00
A16.07.006.010	1.8.28	опорным элементом из титана на имплантат (MIS - Израиль) с цементной фиксацией	25 600
		Изготовление коронки керамической с каркасом на основе диоксида циркония на имплантат	
A16 07 006 010	1 0 20		26.745
A16.07.006.010	1.8.29	(MIS - Израиль) с опорным элементом из диоксида циркония (цементной фиксацией)	36 745
		Изготовление цельнофрезерованной коронки из диоксида циркония (полная анатомия) с	
A16 07 006 010	1 0 20		37.07/
A16.07.006.010	1.8.30	опорным элементом из титана на имплантат (AnyOne - Юж.Корея) с цементной фиксацией	27 970
		 Изготовление коронки керамической с каркасом на основе диоксида циркония на имплантат	
A15.07.006.010	1.8.31	(AnyOne - Юж.Корея) с опорным элементом из диоксида циркония (цементной фиксацией)	37 910
A13.07.000.010	1.0.31	[клуопе - юж.корея) с опорным элементом из диоксида циркония (цементнои фиксациеи)	3/910
		Изготородина надминафазароданнай коронии из пирусита именения (подменя системия) с	
A16.07.006 010	1.8.32	Изготовление цельнофрезерованной коронки из диоксида циркония (полная анатомия) с	27.076
A10.07.006 010	1.0.32	опорным элементом из титана на имплантат (Osstem - Юж.Корея) с цементной фиксацией	27 970
A1E 07 00C 010	1022	Изготовление коронки керамической с каркасом на основе диоксида циркония на имплантат	27.046
A15.07.006.010	1.8.33	(Osstem - Юж.Корея) с опорным элементом из диоксида циркония (цементной фиксацией)	37 910
		Изготовление цельнофрезерованной коронки из диоксида циркония (полная анатомия) с	1
A16.07.006.010	1.8.34	опорным элементом из титана на имплантат (ICX - Германия) с цементной фиксацией	20 505
A10.07.000.010	1.0.54	опортым элементом из титана на имплантат (тех - термания) е цементной фиксацией	29 585
		 Изготовление коронки керамической с каркасом на основе диоксида циркония на имплантат	
A16.07.006.010	1.8.35	(ICX - Германия) с опорным элементом из диоксида циркония (цементной фиксацией)	41.040
A10.07.000.010	1.0.33	Изготовление цельнофрезерованной коронки из диоксида циркония (полная анатомия) с	41 040
A16.07.006.010	1.8.36	опорным элементом из титана на имплантат (Sweden&Martina - Италия) с цементной	30.050
A10.07.000.010	1.0.30	фиксацией Изготовление коронки керамической с каркасом на основе диоксида циркония на имплантат	30 950
		(Sweden&Martina - Италия) с опорным элементом из диоксида циркония (цементной	
A16.07.006.010	1.8.37	(змеченом из диоксида циркония (цементной фиксацией)	42.415
A10.07.000.010	1.0.37	фиксацией	42 415
		14	
A16 07 006 010	1.8.38	Изготовление цельнофрезерованной коронки из диоксида циркония (полная анатомия) с	22.725
A16.07.006.010 .	1.0.30	опорным элементом из титана на имплантат (Anyridge - Юж.Корея) с цементной фиксацией	32 725
		Изготовление коронки керамической с каркасом на основе диоксида циркония на имплантат	
A16 07 006 010	1.8.39		45 645
A16.07.006.010	1.0.39	(Anyridge - Юж.Корея) с опорным элементом из диоксида циркония (цементной фиксацией)	45 615
		Изготовление цельнофрезерованной коронки из диоксида циркония (полная анатомия) с	
A45 07 005 050	10.00	опорным элементом из титана на имплантат (Straumann - Швейцария) с цементной	
A16 07.006.010	1.8.40	фиксацией	42 017
		Изготовление коронки керамической с каркасом на основе диоксида циркония на имплантат	
		Straumann - Швейцария) с опорным элементом из диоксида циркония (цементной	
A16.07.006.010	1.8.41	фиксацией)	72 592
			1
		Изготовление балочной системы методом фрезерования вместе с ответной частью,	
		изготовленной методом селективного лазерного спекания (SLM) с опорой на 4 имплантата MIS (Израиль), AnyOne, Osstem, Anyridge, Dentium (Юж.Корея), ICX (Германия)	
	1.8.42		110 000

A16.07.006.001	1.8.43	Изготовление балочной системы методом фрезерования вместе с ответной частью, изготовленной методом селективного лазерного спекания (SLM) с опорой на 4 имплантата Straumann (Швейцария), Sweden&Martina (Италия) Изготовление дополнительного сегмента балочной конструкции в связи с установкой	руб. 132 00
A16.07.006.001		Straumann (Швейцария), Sweden&Martina (Италия)	1 32 00
A16.07.006.001		Straumann (Швейцария), Sweden&Martina (Италия)	132 00
A16.07.006.001		— · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
A16.07.006.001	1.8.44		
A16.07.006.001		дополнительного имплантата	23 0
	1.8.45	Установка абатмента Multiunit	11 5
		Изготовление цельнофрезерованной коронки из диоксида циркония (полная анатомия) с	
		опорным элементом из титана на имплантат Astra Tech Implant System (Швеция) с цементной	
A16.07.006.010	1.8.46	фиксацией	27 9
7110:07:000:010	1.0.10	Изготовление коронки керамической с каркасом на основе диоксида циркония на имплантат	2, 3.
		Astra Tech Implant System (Швеция) с опорным элементом из диоксида циркония (цементной	
A16.07.006.010	1.8.47	фиксацией)	37.8
710.07.000.010	1.0.47	Применение трансферов и лабораторных аналогов имплантов Astra	3,00
A16.07.006 006	1.8.48	Tech Implant System (Швеция)	2 4:
A10:07:000 000	1.0.40	Зуб (коронка) металлокерамический с применением анатомического артикулятора с опорой на	
A16.07.006.008	1.8.49	импортный имплантант Astra Tech Implant System (Швеция)	21 1/
A10.07.000.008	1.8.50	Использование ортопедических винтов Astra Tech Implant System (Швеция)	21 10
			100
	.9 HDOT	ВИНОЯДИЦЬ ВОМОЖОМИ В ВИМИНИЯ ВИНИВНОВИЕВ	11-
Коды	Nº	ВИДЫ РАБОТ	Цена
100 07 000 05 1 00 1	404	Изготовление коронки керамической или зуба керамического с каркасом из диоксида	4.0.0
A23.07 002.054.004	1.9.1	циркония из массы импортного производства с постановкой в анатомическом артикуляторе	168
122 07 002 0E4 004	1.9.2	Marana	117
A23.07.002.054 004	1.5.2	Изготовление вкладки культевой штифтовой на основе каркаса из диоксида циркония	11 74
A23.07.002.054.004	1.9.3	Изготовление полной анатомической коронки из диоксида циркония	13 9
A16.07.003.001	1.9.4	Изготовление вкладок overlay, onlay из материала IPS E-MAX	10 39
A16.07.003.002	1.9.5	Изготовление винира цельнокерамического из материала IPS E-MAX	15 72
A16.07.003.001	1.9.6	Изготовление коронки керамической методом прессования из материала IPS E-MAX	15 72
		2. Прочие работы	
Коды	Nº	ВИДЫ РАБОТ	Цена
		Осмотр полости рта первичного пациента, сбор анамнеза заболевания, заполнение зубной	
B01.065.001	2.1	формулы и оформление документации	30
A02.07.010.001	2.2	Снятие слепка альгинатными материалами	36
A02.07.010.003	2.3	Снятие слепка массой (для индивидуальных ложек)	72
A02.07.010.003	2.4	Снятие слепка силиконовым материалом (С-силикон)	100
A02.07.010.004	2.5	Снятие слепка силиконовым материалом (А-силикон)	150
		Снятие частичного слелка массой импортного производства для металлокерамики,	
A02.07.010.003	2.6	металлоластмассы, цельнолитых протезов	50
A02.07.010.005	2.7	Снятие слепка для металлокерамики и имплантантов массой Impregum Penta Soft	200
A16.07.049.003	2.8	Фиксация коронки на композит двойного отверждения (Panavia F Light, Relyx U-200)	120
B01.003.004.005	2.9	Инфильтрационная анестезия карпульным анестетиком и одноразовой системой AERS	70
B01.003.004.002	2.10	Проводниковая анестезия карпульным анастетиком и одноразовой системой AERS	80
A16.07.053.001	2.11		
		Сиятие или цементирование коронки (адгезор)	24
A16.07.053.002	2.12	Снятие цельнолитой металлокерамической, металлопластмассовой коронки	94
A16.07.053.002	2.13	Снятие литой культевой вкладки	182
A16.07.053.002 , A16.07.049.001	2.14	Снятие анкерного штифта Фиксация коронки на временный цемент импортного производства	123
A16.07.049.001	2.16	Фиксация коронки на временный цемент импортного производства Фиксация коронки на Фуджи 1, Ketac Cem	18
A16.07.049.002	2.17	Фиксация коронки на Фуджи +	60
			80
A23.07.002.034	2.18	Перебазировка клиническая	121
A23.07 002.034	2.19	Перебазировка лабораторная	181
23.07.002.049.007	2.20	Замена матрицы аттачмена (без стоимости матрицы)	60
しょいきいり ひょうりん	2.21	Матрица	200
123.07.002.046 007	2.22	Изготовление диагностических моделей (пара)	60
A23.07.002.003		Изготовление каппы прозрачной	423
A23.07.002.003 A23.07.002.033.011	2.23		
A23.07.002.003 A23.07.002.033.011 A23.07.002.043	2.24	Изготовление боксерской шины	605
A23.07.002.003 A23.07.002.033.011 A23.07.002.043 3. Проте	2.24 езирова	Изготовление боксерской шины в тяжелых клинических случаях, челюстные протезы и аппараты	
A23.07.002.003 A23.07.002.033.011 A23.07.002.043	2.24	Изготовление боксерской шины ние в тяжелых клинических случаях, челюстные протезы и аппараты виды РАБОТ	605 Цена
A23.07.002.003 A23.07.002.033.011 A23.07.002.043 3. Проте	2.24 езирова	Изготовление боксерской шины в тяжелых клинических случаях, челюстные протезы и аппараты	

Коды	Nº	ВИДЫ РАБОТ	Цена, руб.
A23.07.002.058	3.3	Изготовление пелота сложного	2230
	3.4	Изготовление пружины из ортодонтической проволоки, выполненной индивидуально	850
	3.5	Изготовление цельнолитого кламера	1785
	3.6	Изготовление и установка обтураторов	
	3.6.1	Цельного	11155
	3.6.2	Пустотелого	22320
	3.7	Отливка модели (1 шт)	130
	3.8	Избирательная пришлифовка 1 зуба	130

Срочное изготовление протезов!!!!

По просьбе пациента о срочном изготовлении протезов стоимость работы увеличивается на 50% и устанавливаются следующие сроки:

Починка съемного пластиночного протеза - 3 часа;

Съемные пластиночные протезы - 4 рабочих дня;

Коронки стальные без покрытия пластмассовые - 3 рабочих дня;

Коронки стальные с покрытием - 4 рабочих дня;

Мостовидные протезы из стали без покрытия - 5 рабочих дней;

Мостовидные протезы из стали с напылением - 7 рабочих дней;

Металлокерамические протезы - 7 рабочих дней.

При оказания услуг по ортопедии у врачей-стоматологов-ортопедов, имеющих квалификационную категорию, стоимость лечения увеличивается

для:

врача первой категории в 1,1 раз врача высшей категории в 1,15 раз

Главный бухгалтер

Заместитель главного врача по экономическим вопросам

Г.Ф. Шагалиева

Р.Р. Галлямов